



OUTILLAGE PROGRESS
BP 327 - 37403 AMBOISE Cedex
FRANCE

Tél. : 0033 (0)2.47.57.15.01
Fax : 0033 (0)2.47.57.53.18

contact@outillageprogress.com

www.outillageprogress.com



Fonderie ZAMAK



www.outillageprogress.com

■ La qualité et la performance de la fonderie Zamak

La société OUTILLAGE PROGRESS est spécialisée dans la fonderie sous pression des alliages de Zinc (*Zamak*). La caractéristique de ces alliages est leur coulabilité exceptionnelle qui permet d'obtenir, en injection, des pièces de géométrie complexe avec une très grande précision.



- ISO 9002
- ISO 9001 version 2000
- en cours d'homologation environnementale ISO 14001



Créée en 1929, OUTILLAGE PROGRESS est installée à Nazelles-Négron (*Amboise en Indre-et-Loire*) et dispose de trois ateliers principaux :

- Un atelier de fonderie avec 13 presses à injecter de puissance s'échelonnant de 5 à 240 tonnes.
- Un atelier d'ébavurage comprenant des systèmes de tribofonition et grenailage.
- Un atelier d'usinage avec diverses machines classiques, transfert, carrousels, centre d'usinage et postes d'assemblage.

Spécialisé sur la production de pièces complexes, notre bureau d'études vous propose une assistance technique à l'aide d'outils innovants.

Les pièces moulées en alliage de zinc peuvent être polies, plaquées, peintes, chromatées ou anodisées avec un degré de finition impeccable pour des articles de luxe.

Notre atelier de fonderie hautement automatisé garantit une injection constante en température comme en pression pour des pièces de haute technicité.

Nous appliquons ces technologies dans les domaines suivants :

- Sous-Traitance : pièces de sous-traitance industrielle injectées sous pression destinées à divers secteurs (*air, gaz, eau, hydraulique, électricité, transport...*)
- Quincaillerie : pièces de quincaillerie Haut de Gamme.
- Bouchons : pièces destinées au marché du flaconnage des vins et spiritueux.



Technicité - Précision - Fiabilité



Tradition - Expérience - Résistance



Prestige - Finesse - Élégance